

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaPower®-730 (ADEKIT A130 / H 9930)

DVOUSLOŽKOVÉ EPOXIDOVÉ LEPIDLO VÍCEÚČELOVÉ - RYCHLE TUHNOUCÍ

POPIS

Osazování a kotvení kovových tyčí na duté nebo plné podpěry
lepení dekorativních prvků: obkladů, dlaždic atd...
Lepení betonových prefabrikátů (potrubí...), vyztužování a opravy konstrukcí

VLASTNOSTI

- 2 složkové epoxidové lepidlo vytvrzující-se při pokojové teplotě
- Kapalným přípravkem vhodným pro aplikaci vstříkáváním
- Rychle tuhnoucí produkt přizpůsobený ke snížení doby montáže
- Vynikající mechanické vlastnosti

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení	RESIN (A)	HARDENER (B)	MIX	METODA
Hmotnostní poměr směsi	100	100		
Objemový poměr směsi při 25 °C	100	100		
Barva	špinavě bílá	Bledě žlutá	Světle jantarová	
Hustota při 25 °C (KP)	1.15	1.15	-	LT-020
Hustota vytvrzeného produktu při 23 °C	-	-	1.15	LT-047
Viskozita při 25 °C (KP) (Pa.s)	60	30	45	
Doba zpracování 100 g při 25 °C (KP) (min)	-	-	4'15 – 5'45	LT-002-B
Open time on 7mm bead at 23 °C (min)	-	-	5 – 6	LT-006-B

(KP) Key properties. Klíčové vlastnosti. Tyto hodnoty jsou přiloženy v COA

MECHANICAL PROPERTIES⁽¹⁾

Tvrdość ⁽²⁾ (KP)	(Shore D)	73	LT-022
Pevnosť v tahu	(MPa)	54	ISO 527
Prodloužení při přetržení	(%)	3.5	ISO 527
YOUNG Modul	(MPa)	3400	ISO 527
Doporučená teplota při použití	(°C)	15 až 25	
Pracovní teplota ⁽³⁾	(°C)	- 40 až 120	LT-006-B

(1) Vytvrzeno 16 hodin při 70 °C

(2) Vytvrzeno 30 minut při pokojové teplotě

(3) Pracovní teplota je definována jako teplota, při které si výrobek zachovává 80 % své původní pevnosti ve smyku na klopení po 1000 hodinách stárnutí při této teplotě, hodnota na hliníku, měřeno při 23 °C.

DOBA MANIPULACE ⁽¹⁾

při 23 °C	(min)	12	LT-006-B
-----------	-------	----	----------

(1) Doba manipulace je definována jako doba potřebná k dosažení pevnosti ve smyku na hliníku při 23 °C 1 MPa.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI SESTAV ⁽¹⁾

	Pevnost v tahu při 23 °C (MPa)	METODA
Hliník 2017A (opískovaný)	počáteční 17.5 AF Po mokré kataplazii 7 dní při 70 °C / 100 % rel. vlhkosti vz. 14 AF After 15 cycles D3 ⁽²⁾ 14 AF	
Nerezová ocel 304 (opískovaná)	počáteční 20 AF Po mokré kataplazii 7 dní při 70 °C / 100 % rel. vlhkosti vz. 17 AF	
Galvanicky pozinkovaná ocel (pískovaná)	17.5 AF	
Galvanicky pozinkovaná ocel (otřetí acetone)	11.5 AF	
ABS (broušený + izopropanol)	3.5 SF	
PC (broušený + izopropanol)	4 SF	LT-006-B
PVC (broušený + izopropanol)	5 SF	
PMMA (broušený + izopropanol)	4 SF	
PA6E (broušený + izopropanol + základní nátěr na plasty) ⁽³⁾	2 AF	
GFR Polyester (Izopropanolová utěrka)	7 DF	
Epoxid GFR (Izopropanolová utěrka)	13 AF	

(1) Vytvrzeno 16 hodin při 70 °C

(2) Cyklus D3 : 16 hodin při 40 °C/95 % relativní vlhkosti + 3 hodiny při -20 °C + 5 hodin při 70 °C/50 % ± 5 % relativní vlhkosti.

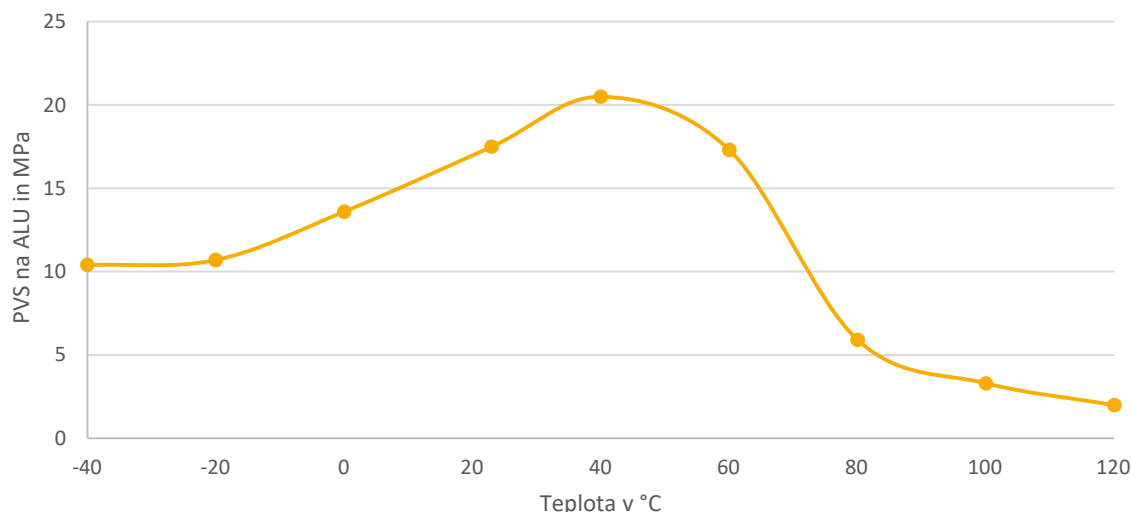
(3) Plast obroušen, otřen izopropanolem a natřen základním nátěrem na plasty 5069 od společnosti Sika Advanced Resins.

AF: selhání lepidla, SF: selhání substrátu, DF: selhání delaminace, podle normy EN ISO 10365.

PEVNOST V ODLUPOVÁNÍ PLOVOUCÍHO VÁLEČKU PŘI 23 °C

Hliník 2017A (opískovaný)	(kN/m)	1.5	ISO 4578
------------------------------	--------	-----	----------

Pevnost ve smyku na hliníku v závislosti na teplotě



ZPRACOVÁNÍ

- **Vybavení: SikaPower®-730 (AB)** balený v 50 ml a 400 ml kartuších vyžaduje ruční nebo pneumatickou pistoli. Aplikace, které vyžadují stroj, konzultujte s naším technickým oddělením.
 - **Příprava podkladu:** Podklad: lepený předmět musí být zbaven všech nečistot, oleje nebo jiných cizích látek. Čistý a suchý povrch je nutností.
- O přípravě povrchu se poraďte s naší technickou podporou.**

OPATŘENÍ PRO MANIPULACI

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Skladovatelnost **SikaPower®-730 (AB) (kartuše)** je **12 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

Doba použitelnosti **SikaPower®-730 (A) (pryskyřice)** je **24 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

Skladovatelnost SikaPower®-730 (B) (tužidlo) baleného v krabicích po 0,5 kg je **12 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

Doba použitelnosti **SikaPower®-730 (B) (tužidlo)** baleného v 34 kg sudech je **9 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

BALENÍ

▪ SikaPower®-730 (AB) / 50ml	Krabice 12 kartuší
▪ SikaPower®-730 (AB) / 400ml	Krabice 12 kartuší
▪ SikaPower®-730 (A) (Resin)	0.5 kg, 34 kg.
▪ SikaPower®-730 (B) (Hardener)	0.5 kg, 34 kg.
▪ Kit SikaPower®-730 (AB) 6(0.5 + 0.5)	Kit 6 x (0.5 kg Resin + 0.5 kg Hardener).

BLIŽŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADY HODNOT

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

KONTAKTY

SIKA DEUTSCHLAND GmbH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax: (+49) 7 125 940 401
E-mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

Poligon Industrial Congost - Guardaagullés, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd

Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.

Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel.: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramírez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tel.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.cn

SIKA JAPAN Ltd

2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.

Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

